

Техническая документация

Шпатлёвка Spray Filler



Описание:

Жидкая двухкомпонентная шпатлевка, предназначенная для нанесения с помощью пневматического распылителя. Обладает отличными наполняющими свойствами и равномерностью нанесения, что позволяет быстро заполнить мелкие неровности, поры и царапины на больших по площади ремонтных участках кузова автомобиля, на элементах со сложным рельефом. Необходимо помнить, что данный вид шпатлевки после шлифования подлежит обязательному покрытию грунтом-наполнителем.

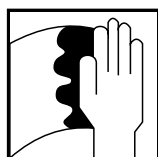
Емкость: 1200 гр.

Цвет: Серый

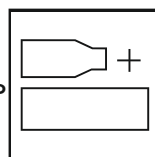
Упаковка: 6 шт.



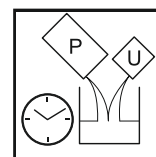
P80-P280



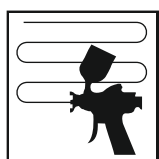
Обезжирить



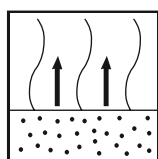
100:6-7



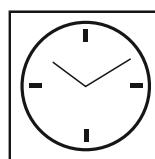
20-30 мин.
при 20°C



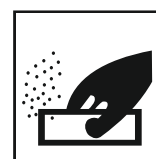
1-3 слоя.
3-4 бар.
2,2-3,0 мм.



2-5 мин.



90-120 мин.
при 20°C
30 минут
при 60°C



P180 - P320

Продукты:

- USP шпатлёвка Spray Filler;
- USP отвердитель;
- Разбавитель.

Поверхности для обработки:

- Отвердевшие ремонтные и заводские покрытия, 2К акриловые грунты;
- Эпоксидный грунт;
- Полиэфирные шпатлевки;
- Металлическое основание

Подготовка основания:

Отвердевшие ремонтные и заводские покрытия, 2К акриловые грунты: обезжиривание и сухое шлифование P220 - P2800.

Эпоксидный грунт: матировать и обезжирить.

Полиэфирные шпатлевки: обезжиривание и сухое шлифование P240.

Металлическое основание: обезжиривание и сухое шлифование P80-P120

Пропорции смешивания:

- USP шпатлёвка Spray Filler - 100 мл.;
- USP отвердитель - 6-7 мл.;
- Разбавитель - макс 10%.

Летучие органические вещества: VOC в готовой к нанесению смеси составляет не более 150 гр./литр.

Жизнеспособность смеси: 20-30 мин. при температуре 20 °С.

Параметры напыления: Давление 3 - 4 бар. Сопло 2,2 - 3,0 мм.

Нанесение: Нанести 1 - 3 равномерных мокрых слоя с межслойной выдержкой 2-5 минут в зависимости от температуры окружающей среды. Перед прогреванием сделать выдержку около 10 минут.

Толщина плёнки покрытия: около 100 мкм. за 1 слой.

Время высыхания: Воздушная сушка при температуре 20 °С - 90-120 мин;
при температуре 60 °С - 30 мин.

Шлифование:

Сухое шлифование: предварительное P180 - P240; финишное P240 - P320.

Чистка оборудования: Промывка оборудования осуществляется сразу после применения с использованием растворителя.

Меры предосторожности: При работе использовать средства индивидуальной защиты дыхательных путей. Избегать попадания в глаза. Работать в перчатках, в хорошо проветриваемом помещении.

Хранение: Хранить в сухом прохладном помещении вдали от источников тепла и огня. Не подвергать воздействию прямых солнечных лучей и замораживанию.

Срок годности:

- USP шпатлёвка Spray Filler - 12 месяцев от даты производства в нераспечатанной заводской упаковке;
- USP отвердитель - 18 месяцев от даты производства в нераспечатанной заводской упаковке.