

Грунт (шлифуемый + мокрый-по-мокрому) P 4+1

Артикул	Название	Упаковка
YD-PPAC410100600	Грунт P 4+1 White (Белый)	1 л
YD-PPAC410400200		4 л
YD-PPAC410100604		1 л
YD-PPAC410400204	Грунт P 4+1 Grey (Серый)	4 л
YD-PPAC410100601		1 л
YD-PPAC410400201		4 л
YD-PHANS00025600	Отвердитель P-HS (быстрый)	0,25 л
YD-PHANSF0100600		1 л
YD-PHANS00025600	Отвердитель P-HS (стандартный)	0,25 л
YD-PHANS00050600		1 л
YD-PTHUFT0100600	Растворитель быстрый T 8-18	1 л
YD-PTHUFT0500400		5 л
YD-PTHUSD0100600	Растворитель стандартный T 18-25	1 л
YD-PTHUSD0500400		5 л
YD-PTHUVS0100600	Растворитель медленный T 35+	1 л
YD-PTHUVS0500400		5 л

ОПИСАНИЕ

P 4+1 — двухкомпонентный колеруемый грунт с высоким содержанием сухого остатка. Не впитывает нанесенную на него краску, легко шлифуется и обеспечивает долгий срок службы верхних слоев. В варианте мокрый-по-мокрому отличается гладкой поверхностью способствующей превосходному внешнему виду нанесенной поверх базовой эмали. Имеет прямую адгезию к стали и в некоторых случаях может наноситься на старое ЛКП без матирования

Поверхности пригодные для непосредственного нанесения

Отшлифованные и очищенные металлические поверхности, обработанные катафорезными, эпоксидными или адгезионными грунтами, загрунтованные пластики, заводские и старые лакокрасочные покрытия (кроме термопластичных покрытий), полиэфирные шпатлевки и детали из обычной стали

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ



Следует наносить на чистые, отшлифованные и обезжиренные поверхности. Обезжирить подходящим средством для очистки поверхностей. Убедитесь, что все основания тщательно очищены и высушены до и после каждого этапа подготовки

- **Катафорезные покрытия:** следует шлифовать с помощью абразива: P360
- **Сталь:** перед нанесением поверхность должна быть слегка отшлифована и полностью очищена от ржавчины
- **Старые и заводские лакокрасочные покрытия:** следует отшлифовать с помощью абразива: P280-P320
- **Полиэфирные шпатлевки:** должны быть отшлифованы с помощью абразива: P80-P120-P240
- **Стеклопластик или стекловолокно:** должны быть отшлифованы с помощью абразива: P320

В некоторых случаях для ускорения тех. процесса допускается нанесение грунта на старые, заводские и катафорезные ЛКП непосредственно, без матирования (шлифования)

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ И ДАЛЬНЕЙШЕЙ ОБРАБОТКИ

- С ПРОМЕЖУТОЧНЫМ ШЛИФОВАНИЕМ

Соотношение смешивания:

	По объёму, (л)		По весу, (гр)	
	Грунт P 4+1	4	Грунт P 4+1	100
Отвердитель P-HS	1	Отвердитель P-HS	14,8	
Растворитель T	0 – 0,7	Растворитель T	0 – 9,0	

Допускается колеровка базовыми (неэфффективными) эмалями 3-5% от готовой смеси



Вязкость DIN CUP 4: **40 – 45 секунда** при 20°C (без растворителя)



Жизнеспособность: **50 – 90 минут** при 20°C



Диаметр дюзы: **1,6 – 1,8 мм**

Давление (RP, LVLP): **1,7 – 2,0 бар**



Количество слоёв: **не более 3**
(максимальная рекомендуемая толщина за 3 слоя 250 мкм)

Толщина одного слоя: **60 – 80 мкм**
(в зависимости от нанесения, растворителя и диаметра дюзы)



Выдержка между слоями при 20 °C: **5 – 10 минут (до матирования)**

* Время выдержки между слоями зависит от температуры воздуха в ОСК, толщины слоя, циркуляции и влажности воздуха

	<p>Сушка при 60 °С: 20 – 30 минут</p> <p>* Время сушки зависит от температуры воздуха в ОСК, толщины слоя, циркуляции и влажности воздуха. При толстослойном трёхслойном нанесении, перед сушкой 60 °С, рекомендуется сделать дополнительную выдержку 10 минут</p>
-----------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

- «МОКРЫМ ПО МОКРОМУ»				
Соотношение смешивания:				
По объёму, (л)		По весу, (гр)		
	Грунт Р 4+1 Отвердитель Р-НС Растворитель Т	4 1 0,8	Грунт Р 4+1 Отвердитель Р-НС Растворитель Т	100 14,8 10,5
	Вязкость DIN CUP 4: 16 – 18 секунд при 20°С			
	Жизнеспособность: 90 минут при 20°С			
	Диаметр дюзы: 1,3 – 1,6 мм	Давление (RP, LVLP): 1,7 – 2,0 бар		
	Количество слоёв: 1 – 1,5 слоя Рекомендуемая толщина покрытия: 25 – 35 мкм (в зависимости от нанесения и диаметра дюзы)			
	Выдержка между слоями при 20 °С: 15 минут (до матирования) Последующий слой базовой эмали необходимо нанести в течении 2 часов Свыше 2 часов поверхность необходимо заматировать (отшлифовать) * Время выдержки между слоями зависит от температуры воздуха в ОСК, толщины слоя, циркуляции и влажности воздуха			
	Цвет	Белый	Серый	Чёрный
	Плотность, г/см ³			
	Рекомендуемая температура длительного хранения	Температурный режим от +5 до +30 °С. На расстоянии не менее одного метра от нагревательных приборов		

Таблица пропорций смешивания наполнителей			
Цвет	Пропорции смешивания, % по весу		Рекомендуемые цвета финишного покрытия
	Белый / Чёрный	Белый / Серый / Чёрный	
	100 : 0	100 : 0 : 0	Белые, жёлтые, оранжевые неэффективные
	89 : 11	75 : 25 : 0	Красные неэффективные
	55 : 45	10 : 90 : 0	Зелёные, синие, светло-серые неэффективные Зелёные, синие, красные и светло-серые эффективные Жёлтые, бежевые и оранжевые эффективные
	30 : 70	0 : 70 : 30	Зелёные, синие, темно-серые неэффективные Зелёные, синие, темно-серые эффективные
	0 : 100	0 : 0 : 100	Чёрные эффективные и неэффективные